

Lernortkoordinationstabelle Feinwerkoptiker/in EFZ																														
berufsverband <b>bv</b> FEINWERKOPTIKER / GLASBEARBEITER	1. Lehrjahr						2. Lehrjahr						3. Lehrjahr						4. Lehrjahr											
	1. Sem.			2. Sem.			3. Sem.			4. Sem.			5. Sem.			6. Sem.			7. Sem.			8. Sem.								
	BFS	ÜK	Betrieb	BFS	ÜK	Betrieb	BFS	ÜK	Betrieb	BFS	ÜK	Betrieb	BFS	ÜK	Betrieb	BFS	ÜK	Betrieb	BFS	ÜK	Betrieb	BFS	ÜK	Betrieb	BFS	ÜK	Betrieb			
1. Durchführen von Arbeitsplanung und Logistik																														
1.1 Innerbetriebliche Abläufe festlegen																														
	G		E	G			G			G			V		S	V			V		S	V								
1.2 Produktionsrelevante Daten berechnen																														
	G		E						G				V		S															
1.3 Interne Transport vorbereiten und durchführen																														
	G		E														S													
2. Herstellen und Unterhalten von Werkzeugen, Betriebs- und Prüfmitteln																														
2.1 Polierwerkzeuge herstellen und korrigieren																														
				G				E						S																
2.2 Läppwerkzeuge korrigieren																														
				G				E									S													
2.3 Maschinen warten und reinigen																														
			E	G/V	Mech.												S													
2.4 Prüfmittel unterhalten																														
				G/V		E																S								
3. Formen von Werkstücken																														
3.1 Werkstücke trennschleifen																														
	G/V		E																				S							
3.2 Fasen erstellen																														
	G/V		E			S																			S					
3.3 Werkstücke bohrschleifen																														
	G/V		E																							S				
3.4 Randaussprünge mattieren																														
			E			S																					S			
3.5 Werkstücke formschleifen																														
	G						G		E	G/V	CNC																S			
3.6 Werkstücke rundschrägen																														
										G																	S			
3.7 Werkstücke kittzentrieren																														
					Mech.										G/V		E										S			
3.8 Werkstücke spannzentrieren																														
															G		E										S			
3.9 Werkstückflächen schleifen																														
						E									G		E										S			
3.10 Werkstücke läppen																														
						E	G				V											S								
4. Polieren von Werkstücken																														
4.1 Werkstücke auf CNC-Maschinen polieren																														
							G		E	V																	S			
4.2 Werkstücke auf konventionellen Maschinen polieren																														
							G		E	V												S								
5. Reinigen, Veredeln und Schützen von Werkstücken																														
5.1 Werkstücke reinigen																														
						E									G		S						V							
5.2 Werkstücke beschichten																														
																	G	Besch.	E/S				V				V			
5.3 Werkstücke deck- und schutzlackieren																														
						E									G/V		S													
6. Befestigen, Verbinden und Montieren von Werkstücken																														
6.1 Werkstücke für die weitere Verarbeitung kitt																														
						E																								
6.2 Werkstücke an- und absprengen																														
										G							S													
6.3 Werkstücke feinkitten																														
										G														E	V		S			
6.4 Werkstücke fassen																														
										G	Kleb.	E											S	V						
7. Prüfen von Werkstücken																														
7.1 Mechanische Masse bestimmen																														
	G		E	G/v.	ÜK Mech.																		V				S			
7.2 Oberflächen- und Materialfehler prüfen																														
	G								E						V		S							V			V			
7.3 Passfehler bestimmen																														
									E															G			S			
7.4 Winkel mit dem Goniometer messen																														
									E						G/V		S													
<table border="0"> <tr> <td style="background-color: #FFD700; padding: 5px;">Berufsfachschule: G = Grundlagen V = Vertiefung EV ÜK = Einführung vor ÜK</td> <td style="background-color: #90EE90; padding: 5px;">Überbetriebliche Kurse</td> <td style="background-color: #FFFF00; padding: 5px;">Betrieb: E = Die Lernenden werden durch den Ausbilder in die HK Schritt für Schritt eingeführt (vorzeigen, üben). S = Die Lernenden können bis am Ende des Semesters die HK selbständig ausführen.</td> </tr> </table>																												Berufsfachschule: G = Grundlagen V = Vertiefung EV ÜK = Einführung vor ÜK	Überbetriebliche Kurse	Betrieb: E = Die Lernenden werden durch den Ausbilder in die HK Schritt für Schritt eingeführt (vorzeigen, üben). S = Die Lernenden können bis am Ende des Semesters die HK selbständig ausführen.
Berufsfachschule: G = Grundlagen V = Vertiefung EV ÜK = Einführung vor ÜK	Überbetriebliche Kurse	Betrieb: E = Die Lernenden werden durch den Ausbilder in die HK Schritt für Schritt eingeführt (vorzeigen, üben). S = Die Lernenden können bis am Ende des Semesters die HK selbständig ausführen.																												