

# Kursprogramm für den üK «Mechanik»

## Rahmenbedingungen

Kursdauer	20 Tage
Kursdaten	Im 2.Semester
Kursort und -zeiten	Momenten unterschiedlich
Ansprechperson	verschiedene
Handlungskompetenzbereiche und bearbeitete Handlungskompetenzen	<p>„Herstellen und Unterhalten von Werkzeugen, Betriebs- und Prüfmitteln“</p> <p>2.3 Maschinen warten und reinigen</p> <p>„Formen von Werkstücken“</p> <p>3.7 Werkstücke kittzentrieren</p> <p>„Prüfen von Werkstücken“</p> <p>7.1 Mechanische Masse bestimmen</p>

### Beschriebene Handlungskompetenz aus dem Bildungsplan

*2.3 Die Feinwerkoptikerinnen und Feinwerkoptiker sind fähig, sich an der Wartung der konventionellen und CNC-gesteuerten Maschinen zu beteiligen. Sie beugen damit maschinenbedingten Arbeitsausfällen vor und unterstützen so den nachhaltigen Einsatz.*

*3.7 Die Feinwerkoptikerinnen und Feinwerkoptiker sind in der Lage, die für die Ausführung eines Auftrages geeigneten Einzeltragkörper auszuwählen und gegebenenfalls anzupassen. Sie sind bestrebt durch das exakte Kittzentrieren der Werkstücke die Qualitätsanforderungen einzuhalten.*

*7.1 Die Feinwerkoptikerinnen und Feinwerkoptiker sind in der Lage, die mechanischen Masse zu prüfen und entscheiden über das weitere Vorgehen. Sie sind in der Lage, das geeignete Prüfmittel auszuwählen, damit die gewünschte Genauigkeit gemessen werden kann.*

<b>Hinweis zur Vor- und/oder Nachbereitung durch die Schule</b>	Grundlagen zu 2.3 und 7.1 sollt in der Schule vorgängig bearbeitet worden sein. Während des üK wäre es ideal, wenn zu diesen HK die Grundlagen erweitert werden könnten.
<b>Hinweis zur Vor- und/oder Nachbereitung durch den Betrieb</b>	Einführung der Handlungskompetenzen 2.3 und 7.1 durch den Betrieb im ersten Semester.

<b>Didaktische Hinweise für den gesamten üK</b>		Es soll möglichst viel praktisch geübt werden.	
<b>Bearbeitete Leistungsziele</b>			
Nr.	Leistungsziel üK	Inhalte für den üK	Bemerkungen (z.B. Hinweise auf geeignete Methoden, Übungsblätter usw.)
2.3.6	Sie bearbeiten mechanische Bauteile an einer Bohrmaschine. K3	Verschiedene Bohrlöcher Wahl geeignetes Werkzeug/Material Drehmoment Kühlung Vorschub Gewinde schneiden Bohrungen senken Spannvorrichtung Bohrlöcher anzeichnen Bedienung der Maschine Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	
2.3.7	Sie fertigen mechanische Bauteile an einer konventionellen Fräsmaschine. K3	Wahl geeignetes Werkzeug/Material Vorschub Kühlung Spannvorrichtung Bedienung der Maschine Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	
2.3.8	Sie wenden die Grundlagen der mechanischen Handarbeiten an. K3	Wahl geeignetes Werkzeug/Material Spannvorrichtung Feilen Sagen Entgraten Oberfläche verfeinern Anritzen und Körnern Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	

3.7.3	Sie fertigen mechanische Bauteile an einer konventionellen Drehmaschine. K3	Wahl geeignetes Werkzeug/Material Vorschub Kühlung Spannvorrichtung Bedienung der Maschine Drehmoment Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	
7.1.2	Sie wenden Prüfmittel in der mechanischen Fertigung situationsgerecht an. K3	Wahl des geeigneten Prüfmittels Umgang mit Prüfmittel Einsatz des Prüfmittels	

<b>Allgemeine Informationen für die Kursleitenden</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bitte Meldung an den Betrieb, bei Fehlverhalten der/des Lernenden</li> <li>- Bitte Absenzenliste ausfüllen und retournieren</li> </ul>
<b>Materialliste</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Lerndokumentation (Ordner) mitnehmen</li> <li>- Sicherheitsbrille und Sicherheitsschuhe</li> <li>- Ggf. weitere je nach Anbieter</li> </ul>